

沃奥芙阀门制造有限公司

全焊接球阀安装使用说明书



安装说明书

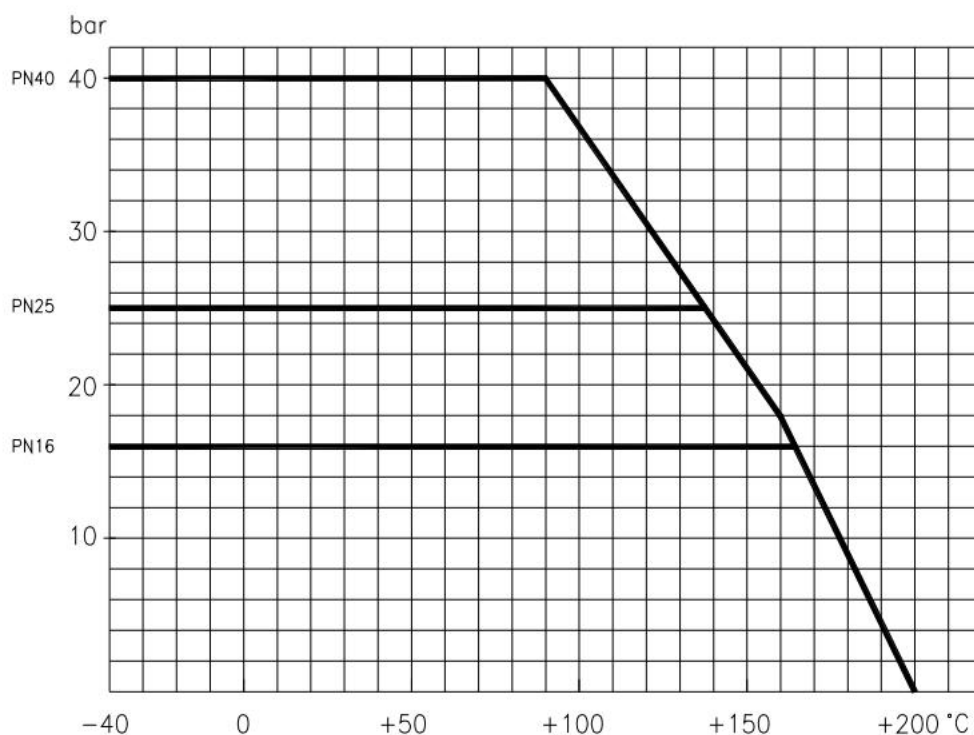
1、请仔细阅读以下有关安装，操作和维护的说明！

1.2 确保阀门的流道与手柄指向相同！

1.3 为了避免危险，请确保阀门适合介质和操作条件！

1.4 确保阀门在安装之前球体内腔已被减压！

1.5 不要超过最大压力/温度组合。如压力/温度曲线（不是蒸汽状态）。



1.6 不要超过最高/最低温度！

1.7 请注意，阀门过度的外部加热可能会损坏阀门（例如反复焊接）！

1.8 安装，操作和维修阀门时，请务必小心！

2、安装和调试之前要考虑的因素

2.1 适用性

一定要在安装之前确保阀门适合介质。钢阀可用于区域供热（不含蒸汽），

热管道，油管道和无氧水。

不锈钢材料适用于工艺管道和压缩空气管路，具有酸，碱，原水和富氧水，即在需要良好耐腐蚀性的应用中。

2.2 检查

请特别注意正确的安装方法，操作条件和使用阀门的目的（确保介质的适用性）。

检查铭牌以确保产品的选择正确。

确保阀门没有损坏，例如：运输，仓储等（焊缝，油漆，腐蚀等）。

检查阀门与其他供应商提供的设备的兼容性（管道材质、管径等）。

3.安装

3.1 焊接管网

3.1.1 在安装之前，不要取下连接的保护盖。

3.1.2 确保阀门或管道内没有杂质或异物。

3.1.3 确保管道倒角适用于阀门的焊接。

3.1.4 施工现场推荐使用电焊方法。

3.1.5 当焊接到水平管道时，阀门应处于完全打开状态（图 1）。

3.1.6 当将阀门焊接到垂直管道中时，焊接上焊缝时阀门应完全打开（图 2a）。

如果焊接上焊缝时阀门关闭，则上半部阀体内必须充满水（图 2b）。在气焊时，焊接底部接缝时应关闭阀门（图 3）。如果采用气体焊接，应采取措施确保阀门不会变得太热，影响密封元器件使用寿命参见（3.1.9）。

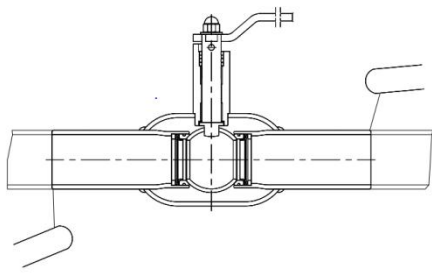


图-1

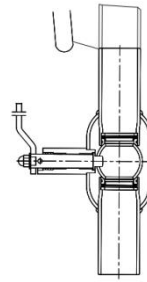


图-2a

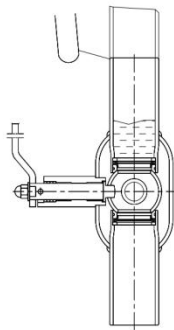


图-2b

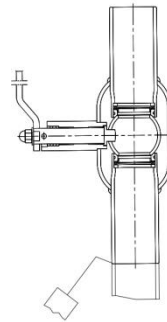


图-3

3.1.7 建议在球阀安装时将手柄从阀门上拆下来进行安装，蜗轮头不建议现场拆除。

3.1.8 由有资质的合格焊工进行焊接。

3.1.9 在焊接过程中必须避免阀门过热。阀必须使用例如冷却湿布，冷却膏等。尽量缩短焊接时间，控制受热面积，焊后不要立即恢复工作。

3.1.10 焊接后不要立即关闭阀门。在运行前，让阀门正常冷却。

3.1.11 在阀元件的设计和制造过程中，必须防止管道介质的不受控制的热膨胀。

3.2 压力试验

在阀门连接到热管网中并处于关闭位置时，执行 1.1 倍额定压力的测试。在阀门完全或部分打开的情况下，以 1.5 倍额定压力的测试。检查阀门是否有泄漏。

3.3 支持

通常使用与管道一起使用的支撑方法。对于小于 DN 50 的阀门，不需要特殊的支撑，但对于大于 DN 50 的阀门，应遵守现场的安装规范。

4.操作

4.1 设计用作关断的阀门只能用于完全打开/完全关闭位置。

4.2 避免由于压力冲击而不必要地快速关闭阀门。对于较大的尺寸 (DN350 以上)，建议使用旁通阀。

4.3 在大多数情况下阀门处于固定位置的应用中，应在一年内打开或关闭数次，以避免阀门卡住。

4.4 手柄的朝向显示球阀流道的方向。

4.5 手柄方向与阀体及管线走向一致时是流道开启状态

4.6 在特殊腐蚀性应用中，应采用阀体和连接的特殊保护。

4.7 如果管线阀门是线路端部唯一的承压部件，阀门必须用法兰，盲板等相应的装置堵塞，不应裸露球体。

4.8 阀门可以使用手柄、蜗轮或电动执行器进行操作。

5.维护

在正常情况下，阀门不需要维护。但是，如果需要，可以更换阀杆上的 O 形圈。

5.1 阀杆上端 O 形圈可更换

5.2 如果阀门没有断开连接，阀门应进行减压维护。

5.3 阀门应处于关闭位置，以更换 O 型圈。

5.4 阀门在从管道中割下之前必须进行减压。

5.5 更换 O 型圈时应佩戴保护装置。

5.6 在更换完所有必需的部件之前，不要打开阀门。

6. 运输和存储

6.1 阀门必须防止水分，潮湿和阳光直射。

6.2 阀门运输及存放时必须放掉球体内压缩空气。

7. 保修

7.1 沃奥芙阀门制造有限公司为其所有产品提供自出售之日起两年保修。

7.2 保修范围包括工艺或材料的缺陷。

7.3 保修不包括由于产品安装，操作，维护或储存不正确所引起的缺陷。

8. 其他

更多详细信息，请登录 www.woaofu.cn 或致电 010-80842089

沃奥芙阀门制造有限公司

传真：010-80842090

网址：www.woaofu.cn

联系电话：010-80842089